



RAVENOL SCR PAO 32 Screw Kompressorenoel

RAVENOL SCR PAO 32 Screw Kompressorenoel ist ein vollsynthetisches Kompressorenoel der ISO VG Klasse 32, das speziell für die Gewährleistung einer längeren Lebensdauer in Schraubenverdichtern entwickelt wurde.

RAVENOL SCR PAO 32 Screw Kompressorenoel enthält Zusätze, die einen hervorragenden Verschleißschutz gewährleisten und vor Rückständen und Korrosion schützen (sowohl was Stahl- als auch Buntmetalle anbelangt). Da viele Verdichter bei hohen Temperaturen arbeiten, muß das zu verwendende Öl eine gute Alterungsbeständigkeit bei sehr geringer Rückstandsbildung aufweisen.

RAVENOL SCR PAO 32 Screw Kompressorenoel zeigt darüber hinaus entsprechend seiner ISO VG Klasse ein ausgesprochen niedriges Verdampfungsverhalten, ein gutes Demulgiervermögen sowie ein exzellentes Luftabscheidungsvermögen. Es gewährleistet eine sichere Schmierung nicht nur im oberen Temperaturbereich, sondern auch im kalten Zustand des Kompressors, um eine Verschleißminderung zu erreichen. Durch ausgewählte und aufeinander abgestimmte Zusätze wird die Neigung zum Verkoken und zur Bildung entzündbarer Rückstände minimiert.

Anwendungshinweis:

RAVENOL SCR PAO 32 Screw Kompressorenoel wird für den Einsatz in Schraubenkompressoren empfohlen.

Qualitätsklassifikation:

RAVENOL SCR PAO 32 Screw Kompressorenoel ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen:

ISO VG Klasse 32 übertrifft die Anforderungen nach DIN 51 506 VDL

Eigenschaften:

RAVENOL SCR PAO 32 Screw Kompressorenoel bietet:

- Sehr hohe Oxidationsbeständigkeit
- Hervorragenden Korrosionsschutz
- Besten Verschleißschutz. Hält Verdichterbauteile frei von Schlamm und Ablagerungen, dadurch niedrigere Wartungskosten für Flüssigkeitswechsel.
- Sehr niedriges Verdampfungsverhalten und sehr gutes Demulgiervermögen.
- Exzellentes Luftabscheidungsvermögen.
- Höhere Beständigkeit gegen oxidative Zersetzung.
- Höhere Ölwechselintervalle auf bis zu 8.000 Betriebsstunden in Schraubenverdichtern und auf 1.000 Betriebsstunden in Rotationsflügelverdichtern.
- Erhöhter Verdichterwirkungsgrad, verringerter Energieverbrauch durch Verringerung der Ölverdickung.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		hellgelb	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	858	DIN EN 12185
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	38	DIN 51 562
Viskosität bei 32°C	mm ² /s	6,2	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		108	DIN ISO 2909
Flammpunkt (COC)	°C	230	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016
Gesamtsäurezahl TAN	ml KOH/g	<0,1	ASTM D664
Wasserabscheidung bei 54°C (min)	ml	41-39-0 (5)	DIN 51757
Wasserabscheidung bei 82°C (min)	ml		-
Korrosionsschutz:			-
Kupferkorrosion: 3h bei 32°C		1b	ASTM D130
A - Destilliertes Wasser:		Bestanden	ASTM D665
B - Synthetisches Meerwasser:		Bestanden	ASTM D665
Rückstand und Asche:			-
Conradson Kohlenstoffrückstand, %		<0,1	ASTM D524
Schaumverhalten	ml		ASTM D892
Sequenz I		10/0	-
Sequenz II		15/0	-
Sequenz III		10/0	-

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

03.03.2015

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41