



## RAVENOL Outboardoel 2T Fullsynth.

RAVENOL Outboardoel 2T Fullsynth. ist ein vollsynthetisches hochwertiges Outboard 2-Takt-Motorenöl auf Basis mit speziellen Estern und Polyisobutylen (PIB). Einwandfreie Schmierung und Verschleißschutz durch spezielle Low-Ash Additive.

RAVENOL Outboardoel 2T Fullsynth. wurde speziell für den Einsatz in 2-Takt-Außenbordmotoren mit und ohne Direkteinspritzsysteme (Direct-Fuel-Injection DFI) in frischwassergekühlten Außenbordmotoren mit Getrennt- (Autolube-Systeme) oder Gemischschmierung entwickelt.

RAVENOL Outboardoel 2T Fullsynth. erfüllt die Anforderungen der National Marine Manufacturers Association NMMA TC-W3 (Yamaha CE 50S, Mercury).

### Anwendungshinweis

RAVENOL Outboardoel 2T Fullsynth. kann unter Anwendung des vom Motorenhersteller vorgeschriebenen Mischungsverhältnisses in alle Außenbordmotoren eingesetzt werden, für die ein Öl nach „TC-W3“ empfohlen wird. Es kann auch eingesetzt werden für Motoren im Seewasserbetrieb.

RAVENOL Outboardoel 2T Fullsynth. wird empfohlen für den Einsatz in 2-Takt-Außenbordmotoren mit und ohne Direkteinspritzsysteme (Direct-Fuel-Injection DFI), z.B. OptiMax (Mercury), E-TEC (BRP: Evinrude und Johnson), HPDI (Yamaha), TLDI (Tohatsu, Nissan Marine), DFI (Selva).

Empfohlene Mischung: 1:100 mit Normalbenzin.

Die Vorschriften der Motoren-Hersteller müssen eingehalten werden.

### Qualitätsklassifikation

RAVENOL Outboardoel 2T Fullsynth. ist freigegeben, praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

#### **Spezifikationen**

API TD

#### **Freigaben**

NMMA TC-W3®, RL-90001G

#### **Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:**

Yamaha, Suzuki, Tohatsu, Johnson, Evinrude, Mercury und Selva

### Eigenschaften

RAVENOL Outboardoel 2T Fullsynth. bietet:

- Einen ausgezeichneten Korrosionsschutz in allen ölbenetzten Motorteilen
- Sofortige, homogene Mischung mit dem verwendeten Kraftstoff (auch bleifrei)
- Einen haftfähigen, druck- und temperaturbeständigen Ölfilm
- Ein hervorragendes Antiverschleißverhalten
- Eine rückstandsfreie Verbrennung ohne Ablagerungen
- Geringe Verkokungsneigung
- Hohen Verschleißschutz.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		blau	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	872	EN ISO 12185
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	48,0	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		138	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	- 21	DIN ISO 3016
Sulfatasche	%wt.	<0,04	DIN 51 575
TBN	mg KOH/g	2,4	-

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

09.03.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41