



RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 ist ein Kälteverdichteröl auf Basis von Polyolestem von höchster Qualität.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 wird eingesetzt für die Befüllung von Klimaanlage und industriellen Kältetechnikanlagen, in denen das Kältemittel R134A eingesetzt wird.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 erfüllt die Anforderungen von Kompressorenherstellern.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 hat eine gute chemische und thermische Stabilität sowie eine gute Mischbarkeit mit dem Kühlmittel. Das Produkt hat eine extrem gute Verschleißfestigkeit, so dass eine lange Lebensdauer der Maschine sichergestellt wird.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 hat keine gefährlichen Eigenschaften gemäß OSHA 29 CFR 1910.1200.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 bietet verbesserte Eigenschaften gegenüber herkömmlichen Mineralölen in allen Aspekten, einschließlich Viskositätsindex, Flammpunkt und Stockpunkt.

Anwendungshinweis

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 wird für alle Arten von Kälteverdichtern empfohlen, wenn ein Kältemaschinenöl auf Polyesterbasis gefordert wird.

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 ist geeignet für den Einsatz in allen Arten von Kompressoren in industriellen Klimaanlage und Kühlsystemen, sowie in Rotationskompressoren in kleineren Klimaanlage.

Eigenschaften

RAVENOL Kältemaschinenöl POE 68 bietet:

- Hervorragende chemische und thermische Stabilität.
- Gute Mischbarkeit mit dem Kältemittel.
- Hervorragender Verschleißschutz.
- Hervorragende Löslichkeit in einem weiten Temperaturbereich im Kältemittel R134A.
- Verbesserte Eigenschaften gegenüber konventionellen mineralischen Kältemaschinenölen.
- Vermeidung von Ölseparation und/oder Erstarren auf den Ventil- und Verdampferoberflächen der Kälteverdichter.
- Einen sehr niedrigen Pourpoint und Flockungspunkt (Cloudpoint).
- Keine Reaktion mit Kältemitteln, so dass ölbedingte Störungen vermieden werden.
- Eine lange Lebensdauer.
- Keine Bildung von Paraffinausscheidungen bei tiefen Temperaturen.
- Ein gutes Kältefließvermögen, das auch bei tiefen Temperaturen die Ölrückführung und einen optimalen Wirkungsgrad der Anlage gewährleistet.

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|----------------------|--------------------|-------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 954 | EN ISO 12185 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 66,3 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 8,9 | DIN 51 562 |
| Viskositätsindex VI | | 108 | DIN ISO 2909 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 263 | DIN ISO 2592 |
| Pourpoint | °C | -45 | DIN ISO 3016 |
| Spannungsfestigkeit | kv | 44,0 | ASTM D877 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

13.01.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41