RAVENOL Frostlube F 22

RAVENOL Frostlube F 22 ist ein Spezialhydrauliköl auf Basis von Synthese- und Hydrocrackö l mit hervorragenden Additiven zum Einsatz in schwerbelastete Hydraulikanlagen in der Industrie, für Erdbewegungsmaschinen und für Landmaschinen.

Durch die spezielle Formulierung gewährleisten wir eine hervorragende Kältestabilität, Korrosions- und Oxidationsschutz, Verschleißminderung und Verhinderung von Schaumbildung.

RAVENOL Frostlube F 22 ist ein hochwertiges, Verschleiß minderndes Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität und ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten.

Anwendungshinweis

RAVENOL Frostlube F 22 eignet sich hervorragend für den Einsatz bei sehr niedrigen Temperaturen, z.B. Anlagen in Kühlhauseinrichtungen oder beweglichen Einrichtungen, die im Freien unter schweren Winterbedingungen im Einsatz sind.

RAVENOL Frostlube F 22 ist speziell formuliert, so dass auch bei stark unterschiedlichen Temperaturen eine weitgehend gleichmäßige Viskosität gegeben ist.

RAVENOL Frostlube F 22 ist ein scherstabiles, hochwertiges Hydrauliköl und deshalb geeignet für den Einsatz unter harten Hydraulikbedingungen ohne Risiko für die Anlage. Wenn die Öltemperatur permanent über 80°C liegt, sollte das Hydrauliksystem unter Druck gesetzt werden, um den Ölverlust durch Verdampfung zu minimieren.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Frostlube F 22 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

ISO 6743/4-HV

Eigenschaften

RAVENOL Frostlube F 22 bietet:

- Einen sehr hohen Viskositätsindex, so dass das gute Schmiervermögen und der Schutz bei minimaler Viskositätsänderung über einen weiten Temperaturbereich gewährleistet ist.
- Einen niedrigen Pourpoint, dadurch wird der Einsatz bei sehr niedrigen Temperaturen ohne Risiko auf Erstarrung erlaubt.
- Eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit und Scherstabilität, dadurch längere Ölstandzeit unter den meist harten Einsatzbedingungen.
- Schutz des Hydrauliksystems vor korrosiven Einwirkungen.
- Verschleißmindernde Wirkung.
- Längere Ölstandzeiten.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		grün	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m³	839	EN ISO 12185
Viskosität bei 40°C	mm²/s	22,9	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm²/s	6,5	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		266	DIN ISO 2909
Flammpunkt (COC)	°C	172	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-63	DIN ISO 3016

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

02.12.2015

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41