



RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40

Low SAPS

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 ist ein teilsynthetisches Kraftstoff sparendes „Low SAPS“ LKW-Motorenöl auf Basis der neuesten Additiv-Technologie mit sehr speziellen Grundölen. Es wurde speziell für Dieselmotoren unter schwersten Einsatzbedingungen zu allen Jahreszeiten entwickelt. Ausgezeichnete Eignung für die Verwendung in EURO 4, EURO 5 und EURO 6 Motoren in Kombination mit schwefelarmem Dieselmotorenöl.

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 ist geeignet für den Einsatz in Motoren mit und ohne Partikelfilter und Abgaskatalysator.

Der Viskositätsbereich SAE 10W-40 sichert einen zuverlässigen Kaltstart bei niedrigen Außentemperaturen und volle Schmierfähigkeit bei hohen Betriebstemperaturen. Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert.

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 wurde als SHPD-Motorenöl (Super High Performance Diesel) für die Anwendung in Motoren mit und ohne Partikelfilter und Abgaskatalysator und besonderen Anforderungen an die Low SAPS Technologie konzipiert. Niedriger Schwefel, Phosphor- und Aschegehalt.

Anwendungshinweis

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 ist ein ganzjährig einsetzbares Hochleistungs-Motorenöl, das auf die neuen Abgasemissionsrichtlinien und für Fahrzeuge mit Abgasrückführungssystemen konzipiert wurde.

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 ist universell einsetzbar in allen Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. Einsetzbar für EURO 4, EURO 5 und EURO 6 Motoren.

Qualitätsklassifikation

Spezifikationen

ACEA E9, API CJ-4/SN

Freigaben

Deutz QDC III-10 LA, MB-Freigabe 228.51, Cummins CES 20076/77, MTU Typ 3.1 (alle MTU Motoren und DDC Motoren Serien 2000/4000, ausgenommen die Serien 1800, 8000, 956 TB31/32/33/34, 1163 TB32 Genset und 60)

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Renault RLD-2, RXD, MACK EO-N, Scania LDF-2, MTU Typ 3, MAN M3477, M3271-1, VOLVO VDS-3, Chrysler MS-10902, Ford WSS-M2C171-E

Eigenschaften

RAVENOL EURO VI Truck SAE 10W-40 bietet:

- Hohen Verschleißschutz
- Hervorragende Oxidationsstabilität
- Hervorragende Hochtemperatur-Stabilität
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Wirtschaftlichkeit durch niedrigen Kraftstoffverbrauch
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Kaltstartverhalten, auch bei tiefen Temperaturen eine schnelle Motor-Durchölung
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Neutralität gegenüber Dichtungen
- Niedrigen Ölverbrauch aufgrund des geringen Verdampfungsverlustes durch PAO- und HC-Grundöle

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		braun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	857	EN ISO 12185
Viskosität bei -25°C	mPa.s	4950	DIN 51 377
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	86,8	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	13,8	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		164	DIN ISO 2909
Flammpunkt (COC)	°C	234	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
TBN	mg KOH/g	10,1	DIN ISO 3771
Sulfatasche	%	0,96	DIN 51 575

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

11.03.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41