



RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 ist auf Basis von synthetisch-nativen Estern, Polyalphaolefin, hochwertigen Mineralölen und Zusatz von Molybdändisulfid MoS2 unter Verwendung von Verdickungsmitteln auf Lithiumseifenbasis hergestellt. Durch den Zusatz von MoS2 wird eine Verbesserung der Gleitfähigkeit und der Schmierwirkung erzielt. Dies ist erforderlich für die hohen mechanischen Belastungen bei der Schmierung.

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 ist walkstabil, oxidations- und wasserbeständig und besitzt hervorragende Korrosionsschutz- und Verschleißschutzeigenschaften. Ausgewählte Additive, MoS2 und eine spezielle Formulierung mit Estern helfen, den Verschleiß auch im harten Dauereinsatz zu minimieren und Standzeiten deutlich zu verlängern.

Anwendungshinweis

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 wird eingesetzt in extrem druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern und hochtourigen Lagern bei sehr tiefen Temperaturen. Verwendung zur Schmierung von Lagern an Aggregaten und Maschinen innerhalb von Kühllhäusern. Sehr gut geeignet für Ventilspindeln in Leitungen für Mineralöl unter arktischen Bedingungen.

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 ist besonders gut geeignet für die Schmierung von homokinetischen Antriebsgelenken (ausgenommen Nadellagern) und Ventilspindeln in Schmierstoff-Leitungen unter sehr tiefen Temperaturen und arktischen Bedingungen.

Weitere Einsatzgebiete sind Kraftfahrzeuge, Baumaschinen, landwirtschaftliche Maschinen und Industriemaschinen aller Art. Es eignet sich besonders für Geräte, die unter tiefen und hohen Temperaturen arbeiten.

Die obere Einsatztemperatur von RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 im Dauerbetrieb liegt bei 120°C. Spitzenleistungen von 160°C sollten nicht überschritten werden.

Zu hohe Temperaturen führen zu einer verkürzten Lebensdauer. Regelmäßige Nachschmierung schont Material und spart Kosten.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

DIN 51 502: KPFE2K-60, ISO 6743 Teil 9: ISO-L-XECEB2

Eigenschaften

RAVENOL Arctic Tripoid Grease ATG 2 mit MoS2 bietet:

- Walkstabilität
- Oxidationsbeständigkeit
- Wasserbeständigkeit
- optimiert Notlaufeigenschaften und Oberflächenschutz
- Hervorragende Korrosionsschutz- und Verschleißschutzeigenschaften
- Extreme thermische Belastbarkeit, auch bei sehr tiefen Temperaturen
- Sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit, hohes Lasttragevermögen
- Gute Haftfähigkeit

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		schwarz	visuell
Verdicker		Lithium-Komplexeifen	-
Zusätze		Molybdändisulfid	-
NLGI-Klasse		2	DIN 51 818
DIN-Produkt-Klassifikation		KPFE2K-60	DIN 51 502
ISO-Produkt-Klassifikation		ISO-L-XECEB2	ISO 6743 T.9
Einsatz-Temperatur-Bereich	°C	-60 / +120	DIN 51 825
max. kurzfristige Gebrauchstemperatur	°C	160	-
Walk-Penetration 60 strokes	mm/10 bei 25 °C	265-295	ISO 2137
Korrosion (SKF Emcor dest. Wasser)	Korr. Grad	0	DIN 51 802
Tropfpunkt	°C	>180	DIN ISO 2176
Kupferkorrosion (24h/120°C)		1	DIN 51 811
Wasserbeständigkeit (3h/90°C)	°C	1-90	DIN 51 807 T.1
VKA Schweißkraft	N	3200	DIN 51 350 T.4
VKA Verschleißkennwerte (4-Kugel-Test)	mm	0,56	DIN 51 350 T.5
Kinematische Viskosität (Basisöl)	mm ² /s bei 40°C	140	DIN 51562-1
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	20	DIN 51 562 T.1

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

13.11.2015

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41