



## RAVENOL VSZ Zweitaktoel Vollsynth.

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist ein vollsynthetisches hochwertiges Zweitaktöl mit speziellen Estern und Polyisobutylen (PIB) für luft- und wassergekühlte 2-Takt-Motoren. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ basiert auf synthetischen Grundölen und ist addiviert mit außerordentlich wirksamen aschearmen Zweitakt-Additiven für bestmöglichen Verschleißschutz und Verhinderung von Korrosion, Ablagerungen und Glühzündungen auch bei starken Beanspruchungen.

### Anwendungshinweis

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ kann grundsätzlich bis 1:100 mit Normalbenzin gemischt eingesetzt werden.

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist hervorragend geeignet für hochwertige schnelldrehende Aggregate (Freischneider, Laubsauger u.ä. mit über 6000 U/min.).

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ wird eingesetzt für die Schmierung luftgekühlter Zweitakt-Otto-Motoren mit sehr hohen Drehzahlen und schwerer bis schwerster Belastung. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist auch zur Schmierung von Zweitakt Scooter mit Wasserkühlung geeignet.

### Qualitätsklassifikation

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist freigegeben, praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

#### **Spezifikationen**

API TD, ISO-L-EGD

#### **Freigaben**

JASO FD, JASO 049RAV151

#### **Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:**

Piaggio SI

### Eigenschaften

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ bietet:

- eine einwandfreie Schmierung aller Motorenteile
- eine starke Reinigungswirkung, die Verbrennungsräume sowie Ein- und Auslasskanäle weitestgehend von Verbrennungsrückständen und Ablagerungen freihält
- saubere Zündkerzen sorgen für eine optimale Leistung der Motoren
- einen sehr hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz
- geringe Abgasbelastung durch gute Verbrennung

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		braun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	869	EN ISO 12185
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	48,0	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		138	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-21	DIN ISO 3016
Sulfatasche	%wt.	<0,04	DIN 51 575
TBN	mg KOH/g	2,4	DIN ISO 3771

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

10.03.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41