



RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 ist ein vollsynthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie auf Basis von PAO (Polyalphaolefinen) für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch, exzellente Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase. Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

Anwendungshinweis

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 ist ein universelles Kraftstoff sparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Benzin- und Dieselmotoren.

Qualitätsklassifikation

Spezifikationen

ACEA A5/B5

Freigaben

Lizenziert: API SN Resource Conserving / SM Energy Conserving, ILSAC GF-5

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Meets FORD WSS-M2C930-A, FORD WSS-M2C930-B (extended drain capability), Ford WSS-M2C925-A/B, Ford WSS-M2C948-B, Chrysler MS-6395, Honda/Acura HTO-6, Nissan, MAZDA, Suzuki, Toyota, Fiat 9.55535-CR1

Eigenschaften

RAVENOL Super Fuel Economy SFE SAE 5W-20 bietet:

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchholung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive. Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Bietet Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unter ungünstigen Einsatzbedingungen. Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Stabiles Motorenöl, keine NOx-Oxidation.
- Gutes Alterungsverhalten, bestätigt durch den Hot Tube Test.
- Gute Rußpartikelabsorption und -dispersion.
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		braun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	851	EN ISO 12185
Viskosität bei -30°C	mPa·s	3700	ASTM D5293
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	45,3	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	8,4	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		164	DIN ISO 2909
Flammpunkt (COC)	°C	227	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-45	DIN ISO 3016
TBN	mg KOH/g	10	DIN ISO 3771
HTHS bei 150°C	mPa*s	2,9	CEC L-036-90

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

04.11.2015

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41