



## RAVENOL Selfmix 2T

RAVENOL Selfmix 2T ist ein vorgemischter mineralischer Schmierstoff (mit einer Trägerflüssigkeit für die selbstmischenden Eigenschaften), der den hohen Anforderungen des modernen Zweitaktmotors gerecht wird. Er verhindert sehr wirksam die Ansammlung von Verkokungen in den Kolbenringnuten, den Verbrennungsräumen und den Auslassschlitzen. Verschmutzungen von Zündkerzen und Rostschäden an den Treibwerksteilen werden vermieden.

### Anwendungshinweis

RAVENOL Selfmix 2T ist ein speziell für Zweitakt-Kraftäder entwickeltes Universalöl, das für Getrenntschmierungs- und Selbstmischsysteme konzipiert ist. Bei dem Einsatz in Getrenntschmierungs-systemen wird mit diesem Produkt eine optimale Schmierung gewährleistet und die Rauchbildung umweltfreundlich minimiert.

RAVENOL Selfmix 2T eignet sich sowohl für luftgekühlte als auch für wassergekühlte Zweitakt-Ottomotoren, z.B. Rasenmäher, Kraftäder, Mopeds, Mofas, Kettensägen usw.

### Mischtafel für RAVENOL Selfmix 2T:

**Empfohlenes Mischungsverhältnis max. 1:50. Herstellervorschriften beachten.**

Der Inhalt einer 1000ml-Dose ist wie folgt einzusetzen:

15 Liter Kraftstoff = 1 : 15	30 Liter Kraftstoff = 1 : 30
20 Liter Kraftstoff = 1 : 20	40 Liter Kraftstoff = 1 : 40
25 Liter Kraftstoff = 1 : 25	50 Liter Kraftstoff = 1 : 50

### Qualitätsklassifikation

#### Spezifikationen

API TB, ISO-L-EGB, NMMA TC-W

#### Freigaben

JASO FB, Freigabe JASO 049RAV155

#### Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Husqvarna, Stihl, Partner, McCulloch, Jonsered, Oleo-Mac, Poulan, Maruyama, Dolmar, Oregon, Makita, Ryobi, Hitachi

### Eigenschaften

RAVENOL Selfmix 2T bietet:

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Hoher Verschleißschutz
- Umweltfreundlich durch geringe Rauchentwicklung
- Geringe Verkokungsneigung
- Universell einsetzbar.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		rot	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	882	EN ISO 12185
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	70,0	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8,7	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		100	DIN ISO 2909
Flammpunkt (COC)	°C	190	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-24	DIN ISO 3016

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

11.02.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41