



RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 ist optimal legiertes mineralisches Schraubenkompressorenöl, mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie.

Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweis

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 wird in Kompressoren eingesetzt.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

DIN 51 524, Teil 2, Vickers-Pumpentest, FZG-Test A 8,3/90: 12. Laststufe

Eigenschaften

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 bietet:

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		gelbbraun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m ³	878	DIN 51757
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	46,4	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	6,7	DIN 51562
Viskositätsindex VI		97	DIN ISO 2909
Flammpunkt (COC)	°C	232	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-30	DIN ISO 3016
FZG-Test A/8.3/90 Schadenskraftstufe		12	DIN 51354/2
Alterungsstabilität, TOST	H	2000	DIN 51 587

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

22.03.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41