



## RAVENOL SCR PAO 46 Screw Kompressorenöl

RAVENOL SCR PAO 46 Screw Kompressorenöl ist ein vollsynthetisches Kompressorenöl der ISO VG Klasse 46, das speziell für die Gewährleistung einer längeren Lebensdauer in Schraubenverdichtern entwickelt wurde.

RAVENOL SCR PAO 46 Screw Kompressorenöl enthält Zusätze, die einen hervorragenden Verschleißschutz gewährleisten und vor Rückständen und Korrosion schützen (sowohl was Stahl- als auch Buntmetalle anbelangt). Da viele Verdichter bei hohen Temperaturen arbeiten, muß das zu verwendende Öl eine gute Alterungsbeständigkeit bei sehr geringer Rückstandsbildung aufweisen.

RAVENOL SCR PAO 46 Screw Kompressorenöl zeigt darüber hinaus entsprechend seiner ISO VG Klasse ein ausgesprochen niedriges Verdampfungsverhalten, ein gutes Demulgiervermögen sowie ein exzellentes Luftabscheidevermögen. Es gewährleistet eine sichere Schmierung nicht nur im oberen Temperaturbereich, sondern auch im kalten Zustand des Kompressors, um eine Verschleißminderung zu erreichen. Durch ausgewählte und aufeinander abgestimmte Zusätze wird die Neigung zum Verkoken und zur Bildung entzündbarer Rückstände minimiert.

### Anwendungshinweis

RAVENOL SCR PAO 46 Screw Kompressorenöl wird für den Einsatz in Schraubenkompressoren empfohlen.

### Qualitätsklassifikation

RAVENOL SCR PAO 46 Screw Kompressorenöl ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

### Spezifikationen

ISO VG Klasse 46, DIN 51 506 VDL

### Eigenschaften

RAVENOL SCR PAO 46 Screw Kompressorenöl bietet:

- Sehr hohe Oxidationsbeständigkeit
- Hervorragenden Korrosionsschutz
- Besten Verschleißschutz. Hält Verdichterbauteile frei von Schlamm und Ablagerungen, dadurch niedrigere Wartungskosten für Flüssigkeitswechsel.
- Sehr niedriges Verdampfungsverhalten und sehr gutes Demulgiervermögen.
- Exzellentes Luftabscheidevermögen.
- Höhere Beständigkeit gegen oxidative Zersetzung.
- Höhere Ölwechselintervalle auf bis zu 8.000 Betriebsstunden in Schraubenverdichtern und auf 1.000 Betriebsstunden in Rotationsflügelverdichtern.
- Erhöhter Verdichterwirkungsgrad, verringerter Energieverbrauch durch Verringerung der Ölverdünnung.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		hellgelb	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m <sup>3</sup>	863	EN ISO 12185
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	47	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	7,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		107	DIN ISO 2909
Flammpunkt (COC)	°C	246	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016
Gesamtsäurezahl TAN	ml KOH/g	<0,1	ASTM D664
Wasserabscheidung bei 54°C (min)	ml	41-39-0 (5)	ASTM D1401
Wasserabscheidung bei 82°C (min)	ml		-
Korrosionsschutz			-
Kupferkorrosion:	3h bei 100°C	1b	ASTM D130
A- destilliertes Wasser		Bestanden	ASTM D665
B - Synthetisches Meerwasser:		Bestanden	ASTM D665
Rückstand und Asche:			-
Conradson Kohlenstoffrückstand, %		<0,1	ASTM D524
Schaumverhalten Sequenz I	ml	10/0	ASTM D892
Schaumverhalten Sequenz II	ml	15/0	ASTM D892
Schaumverhalten Sequenz III	ml	10/0	ASTM D892

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

12.03.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41