



## RAVENOL SCOOTER 2-Takt Fullsynth.

RAVENOL SCOOTER Fullsynth. 2-Takt ist ein rot eingefärbtes vollsynthetisches hochwertiges Zweitaktöl mit speziellen Estern und Polyisobutylen (PIB) für luft- und wassergekühlte 2-Takt-Motoren. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.

RAVENOL SCOOTER Fullsynth. 2-Takt ist eine Formulierung mit speziellen Estern und Polyisobutylen (PIB) mit außerordentlich wirksamen Zweitakt-Additiven additiviert.

RAVENOL SCOOTER Fullsynth. 2-Takt ist speziell für luft- und wassergekühlte 2-Takt-Motoren in Zweirädern konzipiert.

### Anwendungshinweis

RAVENOL SCOOTER Fullsynth. 2-Takt kann grundsätzlich bis 1:100 mit Normalbenzin gemischt eingesetzt werden.

RAVENOL SCOOTER Fullsynth. 2-Takt ist besonders geeignet für die Schmierung luftgekühlter Zweitakt-Otto-Motoren mit sehr hohen Drehzahlen und schwerer bis schwerster Belastung.

RAVENOL SCOOTER Fullsynth. 2-Takt ist auch zur Schmierung von 2-Takt-Motoren in Zweirädern mit Wasserkühlung geeignet. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.

### Qualitätsklassifikation

RAVENOL SCOOTER Fullsynth. 2-Takt ist freigegeben, praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

#### Spezifikationen

API TD, ISO-L-EGD

#### Freigaben

JASO 049RAV153

#### Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Aprilia, Honda, Kymco, Peugeot, Piaggio, Suzuki, Vespa, Yamaha

### Eigenschaften

RAVENOL SCOOTER Fullsynth. 2-Takt bietet:

- Eine einwandfreie Schmierung aller Motorenteile
- Eine starke Reinigungswirkung, die Verbrennungsräume sowie Ein- und Auslasskanäle weitestgehend von Verbrennungsrückständen und Ablagerungen freihält
- Saubere Zündkerzen sorgen für eine optimale Leistung der Motoren
- Einen sehr hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Geringe Abgasbelastung durch gute Verbrennung.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		rot	visuell
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	0,872	EN ISO 12185
Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	48,0	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8,0	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		138	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	- 21	DIN ISO 3016
Sulfatasche	%wt.	<0,04	DIN 51 575
TBN	mg KOH/g	2,4	-

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

15.03.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41