RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth. ist ein hochwertiger vollsynthetischer 3- in 1 Schmierstoff für Motor, Antrieb und Kurbelwelle, der speziell für Cruiser und Chopper Motorräder konzipiert wurde. Durch seine synthetischen Komponenten und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung ist er für anspruchsvolle Motoren, Antriebe und Kurbelwellen von Cruiser und Chopper Motorrädern hervorragend geeignet.

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth. vermindert die Reibung und schützt zuverlässig vor Metall- zu Metall-Kontakt im Bereich der Ventile und der Kurbelwelle. Belastungsspitzen bei hohen Temperaturen werden durch die gleichbleibende Viskosität reduziert.

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth. zeigt eine hervorragende Stabilität und Beständigkeit gegen thermische Belastungen unter extremen hohen Temperaturen, die durch luftgekühlte V-Twin-Motoren erzeugt werden können.

Anwendungshinweis

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth. eignet sich als Motorenöl für alle V-Twin Chopper und Criuser Motorräder wenn die Spezifikation SAE 20W-50 gefordert wird.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth. ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

BMW Cruiser Motorcycles, Harley Davidson 62600005, 62600031, Honda 08C35-A251M01, 08C35-A251L01, Indian Motorcycles, Victory Motorcycles, Yamalube LUB20W50AP04, LUB20W50AP12, Triumph Motorcycles, Moto Guzzi Motorcycles, Suzuki V-Twin Motor Oil

Eigenschaften

RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth. bietet:

- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Reibungsverminderung
- Eine hervorragende Scherstabilität
- Einen sicheren Schmierfilm bei extrem hohen Betriebstemperaturen
- Sehr guten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Schutz vor Schaumbildung
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		braun	visuell
Dichte bei 20°C	kg/m³	858	EN ISO 12185
Viskosität bei –15°C	mPa*s	4473	ASTM D5293
Viskosität bei 40°C	mm²/s	139.67	DIN 51 562
Viskosität bei 100°C	mm²/s	19.8	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		163	DIN 51 562
Flammpunkt (COC)	°C	252	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016
TBN	mg KOH/g	7,4	DIN ISO 3771

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

14.03.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41