



RAVENOL Mehrzweckfett mit Graphit

RAVENOL Mehrzweckfett mit Graphit ist ein Lithium-verseiftes Mehrbereichsfett, das mit feinteiligem Graphit zur Erhöhung der Tragfähigkeit bei sehr hohen Temperaturen formuliert wurde. Das stark raffinierte Grundölgemisch enthält weniger als 3% polyzyklische Aromaten.

Durch das Graphit bildet sich bei Höchsttemperaturen ein Schmierfilm auf den zu bearbeiteten Metallen und das Graphit übernimmt die Schmierung, um ein optimales Ergebnis zu erreichen.

Durch die optimierte Formulierung können auch Temperaturspitzen bei der Anwendung aufgefangen werden.

Anwendungshinweis

RAVENOL Mehrzweckfett mit Graphit wurde konzipiert für Anwendungen, die Höchsttemperaturen und Stoßbelastungen ausgesetzt sind.

Es findet Verwendung in Kragbuchsen, Ofenförderbändern, Kolben in Hydraulikpumpen und in jeglicher Art von Lagern welche mit niedrigen Drehzahlen laufen.

Es wird auch verwendet als Dichtmittel in Hochtemperatur-Flanschdichtungen von Dampfrohren und anderen heißen Rohrverbindungen.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Mehrzweckfett mit Graphit ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschriften:

Spezifikationen

DIN 51 502: KPF2K-30, ISO 6743 Teil 9: ISO-L-XCCFB2

Eigenschaften

RAVENOL Mehrzweckfett mit Graphit bietet:

- Hervorragenden Verschleißschutz
- Sehr gute mechanische Stabilität
- Sehr guten Korrosionsschutz
- Gute Haftung auf Metalloberflächen
- Gute Oxidationsstabilität

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		grau-schwarz	visuell
Verdicker		Lithium-Komplexseifen	-
Zusätze		Graphit	-
NLGI-Klasse		2	DIN 51 818
DIN-Produkt-Klassifikation		KPF2K-30	DIN 51 502
ISO-Produkt-Klassifikation		ISO-L-XCCFB2	ISO 6743 T.9
Einsatz-Temperatur-Bereich	°C	-30/+120	DIN 51 825
max. kurzfristige Gebrauchstemperatur	°C	130	-
Walk-Penetration 60 strokes	mm/10 bei 25 °C	265-295	ISO 2137
Korrosion (SKF Emcor dest. Wasser)	Korr. Grad	1	DIN 51 802
Tropfpunkt	°C	>180	DIN ISO 2176
Kupferkorrosion (24h/120°C)		1	DIN 51 811
Wasserbeständigkeit (3h/90°C)	°C	1-90	DIN 51 807 T.1
VKA Schweißkraft	N	2000 - 2200	DIN 51 350 T.4
Kinematische Viskosität (Basisöl)	mm ² /s bei 40°C	80	DIN 51562-1

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

15.12.2015

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41