



RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20

RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 ist ein vollsynthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie auf Basis von PAO (Polyalphaolefinen) für PKW Otto- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direktspritzer. Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch, exzellente Kaltstarteigenschaften. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase. Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 durch Reduzierung des CO₂-Ausstoßes zur Schonung der Umwelt bei. HTHS min. 2,6 mPa*s. RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 gewährleistet die Einhaltung der Viskositätsklasse auch bei langer Öllaufzeit über den gesamten Wechselintervall hinweg.

Anwendungshinweis

RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 ist ein universelles kraftstoffsparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Otto- und Dieselmotoren der neuesten Generation.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Eco Synth ECS 0W-20 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

ACEA A1/B1, Lizenziert: API SN Resource Conserving / SM Energy Conserving, ILSAC GF-5

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Ford WSS-M2C947-A, GM 6094 M, Honda/Acura HTO-6, Chrysler MS-6395, Mitsubishi, Nissan, MAZDA, Suzuki, Toyota

Eigenschaften

RAVENOL Eco Synth ECS SAE 0W-20 bietet:

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchölung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive. Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Bietet Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unter ungünstigen Einsatzbedingungen. Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Stabiles Motorenöl, keine NOx- Oxidation.
- Gutes Alterungsverhalten, bestätigt durch den Hot Tube Test.
- Gute Rußpartikelabsorption und -dispersion.
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien.

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|----------------------------|--------------------|-------|--------------|
| Farbe | | braun | visuell |
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 839 | EN ISO 12185 |
| Viskosität bei -35°C | mPa.s | 4960 | ASTM D5293 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 44,31 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 8,08 | DIN 51 562 |
| Viskositätsindex VI | | 158 | DIN ISO 2909 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 234 | DIN ISO 2592 |
| Pourpoint | °C | - 58 | DIN ISO 3016 |
| TBN | mg KOH/g | 9,5 | DIN ISO 3771 |
| Sulfatasche | % | 0,95 | DIN 51 575 |
| Noack Verdampfungstest | % | 8,1 | ASTM D5800/b |
| Viskosität (MRV) bei -40°C | mPa*s | 12340 | ASTM D3829 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

08.01.2016

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH

Postfach 1163

33819 Werther

Tel.: 05203/9719-0

Fax.: 052039719-40 / 41