RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2

RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2 ist auf Basis von synthetisch-nativen Estern und hochwertigen Mineralölen unter Verwendung von Verdickungsmitteln auf Lithiumseifenbasis hergestellt.

RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2 ist walkstabil, oxidations- und wasserbeständig und besitzt hervorragende Korrosionsschutz- und Verschleißschutzeigenschaften.

Anwendungshinweis

RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2 wird eingesetzt in hoch druckbelasteten Wälz- und Gleitlagern wie Drehkranz-Wälzlagerungen, Bolzen, Zahnkränze, Achsen, Schrauben uvm. besonders bei extrem tiefen Temperaturen bis -60°C.

Weitere Einsatzgebiete sind z.B. Lebensdauerschmierung von Lagern in Instrumenten, für Zähler, optische Instrumente, Tachometer, Potentiometer, Uhren, Gaszähler, für Türschlösser an Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, landwirtschaftliche Maschinen und Industriemaschinen aller Art, für Kühl- und Klimaanlagen und auch für medizinische Geräte.

Die obere Einsatztemperatur von **RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2** im Dauerbetrieb liegt bei 120°C. Spitzenleistungen von 160°C sollten nicht überschritten werden.

Hohe Temperaturen führen zu einer verkürzten Lebensdauer. Regelmäßige Nachschmierung schont Material und spart Kosten.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2 ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

DIN 51 502: KPE2K-60, ISO 6743 Teil 9: ISO-L-XECEB2

Eigenschaften

RAVENOL Arctic Green Grease AGG 2 bietet:

- Walkstabilität.
- Oxidationsbeständigkeit.
- Wasserbeständigkeit.
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften.
- Hohe thermische Belastbarkeit.
- Hohe Druckaufnahmefähigkeit.
- Gute Haftfähigkeit.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		grün	visuell
Verdicker		Lithium- Komplexseifen	-
NLGI-Klasse		2	DIN 51 818
DIN-Produkt-Klassifikation		KPE2K-60	DIN 51 502
ISO-Produkt-Klassifikation		ISO-L-XECEB2	ISO 6743 T.9
Einsatz-Temperatur-Bereich	°C	-60 / +120	DIN 51 825
max. kurzfristige Gebrauchstemperatur	°C	160	-
Walk-Penetration 60 strokes	mm/10 bei 25 °C	265-295	ISO 2137
Korrosion (SKF Emcor dest. Wasser)	Korr. Grad	0	DIN 51 802
Tropfpunkt	°C	>180	DIN ISO 2176
Kupferkorrosion (24h/120°C)		1	DIN 51 811
Wasserbeständigkeit (3h/90°C)	°C	1-90	DIN 51 807 T.1
VKA Schweißkraft	N	3000 - 3200	DIN 51 350 T.4
Kinematische Viskosität (Basisöl)	mm²/s bei 40°C	20	DIN 51562-1

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

04.11.2015

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41